



Gypsum Plus



*Catálogo de
productos*





Índice

PASTAS DE JUNTAS PARA PLACAS DE YESO LAMINADO

SR1: Pasta de fraguado 1h	5
SR2: Pasta de fraguado 2h	6
SR4: Pasta de fraguado 4h	7
SR24: Pasta de secado	8

PASTAS DE RENOVACIÓN

Renova 24: Pasta para alisado y renovación de superficies	9
Megalís: Pasta para quitar gotelé, renovación de superficies	10

PASTAS DE TERMINACIÓN

Megafine: Pasta de terminación	11
Duroplast: Pasta de terminación de alta dureza	12

PASTAS DE AGARRE

SRCola: Pasta de agarre para placa de yeso laminado	13
Adhestor: Pegamento cola	14

ESCAYOLAS

E-30: Escayola fina rápida	15
E-30/L: Escayola fina de fraguado controlado	16

YESOS MANUALES

YG: Yeso grueso manual rápido	17
YG/L: Yeso grueso manual de fraguado controlado	18
YF/L: Yeso fino manual de fraguado controlado	19

YESOS DE PROYECCIÓN MECÁNICA

Riberplus: Yeso de proyección mecánica	20
Super Meca-Ribera: Yeso de proyección mecánica aligerado	21

ANHIDRITA

Anhidrita: Sulfato de Calcio anhidro	22
Anhidrita micronizada: Sulfato de Calcio anhidro	23
Mortero de Anhidrita: Para pavimentos autonivelantes	24

ACESSORIOS	25
------------------	----



Gypsum Plus



Gypsum Plus da continuidad a la tradición de excelencia en la producción de yesos y escayolas a partir del mejor yeso natural. Para ello, recurrimos a las más modernas técnicas de procesamiento. Monitorizamos de forma exhaustiva todo el proceso de producción, desde la extracción en la cantera hasta la aplicación técnica en obra. Por otro lado, la utilización de métodos de control de calidad actualizados asegura la mejora continua en la empresa.

Nuestra larga experiencia en el sector, junto con un equipo renovado y calificado para la implementación de las tecnologías más recientes, nos permite garantizar que nuestros productos y servicios cumplen las normas vigentes y la satisfacción total de nuestros clientes.



El control de materias primas, procesos y productos terminados es un pilar de la Gestión Integral de la Calidad de la empresa.

En **Gypsum Plus** nos esforzamos por mantener las actividades de I+D con el fin de optimizar los procesos y productos actuales al mismo tiempo que en desarrollar nuevos productos que faciliten el trabajo de los aplicadores y satisfagan las necesidades de los clientes de acuerdo con las técnicas de la industria y la construcción.

Gypsum Plus es garantía de atención continua y personalizada al cliente, respetando en todo momento nuestro bien más preciado: "el medio ambiente".



Pasta de juntas para placa de yeso laminado

Pasta de fraguado utilizada en el tratamiento de juntas con cinta de papel sobre placas de yeso laminado.

VENTAJAS

- Fraguado muy rápido;
- Facilidad de aplicación y lijado;
- Buen acabado por la finura del producto;
- Color final blanco;
- Agiliza la ejecución del trabajo, ideal para pequeñas obras.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Los soportes deben estar sanos, secos y libres de polvo, grasas y ceras;
- Eliminar el polvo de las juntas.

Preparación de la pasta

- Preparar la pasta en la proporción de 9 a 11 litros de agua por saco de 20 kg de polvo;
- Mezclar mecánicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente;
- Dejar reposar durante 2 minutos.

Aplicación

- Rellenar con pasta las juntas y zonas rebajadas de las placas de yeso laminado;
- Colocar la cinta sobre la junta y planchar con la espátula. Una vez seca, recubrir la cinta desbordando de 3 a 5 cm.

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	1 hora aprox.
Tiempo de repaso:	2 horas
Proporción de mezcla (Agua/SR1):	0,5 aprox. (9 a 11 litros de agua/20 kg de SR1)
T (°C) de aplicación:	5°C - 30°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13963 (Material para juntas PYL)
Conservación:	9 meses

ALMACENAJE

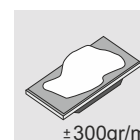
Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Tiempo de trabajo ± 1h



Repasado 2h



Consumo ± 300gr/m²



Peso del saco ± 5%



Certificación

Pasta de juntas para placa de yeso laminado



Pasta de fraguado utilizada en el tratamiento de juntas con cinta de papel sobre placas de yeso laminado.

VENTAJAS

- Facilidad de aplicación y lijado;
- Buen acabado por la finura del producto;
- Color final blanco;
- Se aplica tanto en el relleno como en el acabado de la junta con cinta;
- Agiliza la ejecución del trabajo, ideal para pequeñas y medianas obras.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Los soportes deben estar sanos, secos y libres de polvo, grasas y ceras;
- Eliminar el polvo de las juntas.

Preparación de la pasta

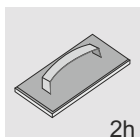
- Preparar la pasta en la proporción de 9 a 11 litros de agua por saco de 20 kg de polvo;
- Mezclar mecánicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente;
- Dejar reposar durante 2 minutos.

Aplicación

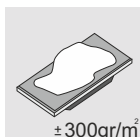
- Rellenar con pasta las juntas y zonas rebajadas de las placas de yeso laminado;
- Colocar la cinta sobre la junta y planchar con la espátula. Una vez seca, recubrir la cinta desbordando de 3 a 5 cm.



Tiempo de trabajo ±2h



Repasado 2h



Consumo ±300gr/m²



Peso del saco



Certificación

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	2 horas aprox.
Tiempo de repaso:	2 - 3 horas
Proporción de mezcla (Agua/SR2):	9 a 11 litros de agua/20 kg de SR2
T (°C) de aplicación:	5°C - 30°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13963 (Material para juntas PYL)
Conservación:	9 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Pasta de juntas para placa de yeso laminado

Pasta de fraguado utilizada en el tratamiento de juntas con cinta de papel sobre placas de yeso laminado.

VENTAJAS

- Facilidad de aplicación y lijado;
- Buen acabado por la finura del producto;
- Color final blanco;
- Se aplica tanto en el relleno como en el acabado de la junta con cinta.
- Agiliza la ejecución del trabajo, ideal para pequeñas y medianas obras.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Los soportes deben estar sanos, secos y libres de polvo, grasas y ceras;
- Eliminar el polvo de las juntas.

Preparación de la pasta

- Preparar la pasta en la proporción de 9 a 11 litros de agua por saco de 20 kg de polvo;
- Mezclar mecánicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente;
- Dejar reposar durante 2 minutos.

Aplicación

- Rellenar con pasta las juntas y zonas rebajadas de las placas de yeso laminado;
- Colocar la cinta sobre la junta y planchar con la espátula. Una vez seca, recubrir la cinta desbordando de 3 a 5 cm.

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	4 horas aprox.
Tiempo de repaso:	4 - 5 horas
Proporción de mezcla (Agua/SR4):	9 a 11 litros de agua/20 kg de SR4
T (°C) de aplicación:	5°C - 30°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13963 (Material para juntas PYL)
Conservación:	9 meses

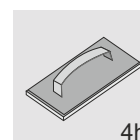
ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



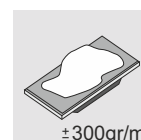
Tiempo de trabajo

±4h



Repasado

4h



Consumo

±300gr/m²



Peso del saco

20kg
±5%



Certificación

Pasta de juntas para placa de yeso laminado



Pasta de secado utilizada en el tratamiento de juntas con cinta de papel sobre placas de yeso laminado.

VENTAJAS

- Facilidad de aplicación y lijado;
- Buen acabado por la finura del producto;
- Se aplica tanto en el relleno como en el acabado de la junta con venda;
- Ideal para grandes obras.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Los soportes deben estar sanos, secos y libres de polvo, grasas y ceras;
- Eliminar el polvo de las juntas.

Preparación de la pasta

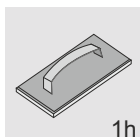
- Preparar la pasta en la proporción de 9 a 11 litros de agua por saco de 20 kg de polvo;
- Mezclar mecánicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente;
- Dejar reposar durante 5 minutos.

Aplicación

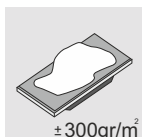
- Rellenar con pasta las juntas y zonas rebajadas de las placas de yeso laminado;
- Colocar la cinta sobre la junta y planchar con la espátula. Una vez seca, recubrir la cinta desbordando de 3 a 5 cm.



Tiempo de trabajo
±24h



Repasado
1h



Consumo
±300gr/m²



Peso del saco
±5%



Certificación

CARACTERISTICAS

Tiempo de empleo:	>24 horas
Tiempo de repaso:	1 - 2 horas
Proporción de mezcla (Agua/SR24):	9 a 11 litros de agua/20 kg de SR24
T (°C) de aplicación:	5°C - 30°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13963 (Material para juntas PYL)
Conservación:	9 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Pasta de alisado y renovación de superficies

Pasta utilizada para el alisado y renovación de grandes superficies. Se puede usar en soportes absorbentes en interior: placas de yeso laminado, placas de yeso, enlucidos, pinturas plásticas absorbentes, madera, etc., también para el relleno de pequeñas grietas y cavidades.

VENTAJAS

- Facilidad de aplicación y mezclado;
- Perfecto acabado por la finura del producto;
- Se lija con facilidad dejando el soporte listo para pintar;
- Aplicación en capa fina, no genera fisuras.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Los soportes deben estar sanos, secos y libres de polvo, grasas y ceras;
- No aplicar sobre paredes sometidas a humedad permanente.

Preparación de la pasta

- Preparar la pasta en la proporción de 9 a 11 litros de agua por saco de 20 kg de polvo;
- Mezclar mecánicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente;
- Dejar reposar durante 5 minutos.

Aplicación

- Aplicar con llana o espátula en capa fina. Se recomienda capas de 2 mm de espesor.

CARACTERISTICAS

Tiempo de empleo:	>24 horas
Tiempo de secado *:	8 horas
Proporción de mezcla (Agua/ Renova24):	9 a 11 litros de agua/20 kg de Renova24
T (°C) de aplicación:	5°C - 30°C
Reacción al fuego:	A1
Conservación:	9 meses

* El secado depende de las condiciones ambientales, ventilación de la zona, espesor de la aplicación, absorción del paramento, entre otros.

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Tiempo de trabajo



Tiempo de secado



Consumo



Peso del saco



Certificación

Pasta para regular superficies



Pasta de enlucido para regular superficies, quitar gotelé, renovación de muros y mantenimientos de interiores.

VENTAJAS

- Producto de alto índice de pureza, blancura y finura;
- Es una pasta muy adherente sobre fondos pintados o sin pintar;
- Muy suave y fácil de aplicar;
- No desculega, se puede dejar el grosor de capa que interese;
- Se puede lijar fácilmente.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Limpiar la superficie eliminando el polvo, suciedad y grasa;
- Eliminar pinturas antiguas mal adheridas.

Preparación de la pasta

- Añadir 10 kg de producto sobre 5 a 6 litros de agua;
- Batir manual o mecánicamente hasta obtener una pasta homogénea y consistente;
- Aplicar a continuación.

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	1 hora 30 min
Proporción de mezcla (Agua/ Megalis):	0,6 aprox. (5 a 6 litros de agua/20 kg de Megalis)
T (°C) de aplicación:	5°C - 35°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (Yeso para aplicación en capa fina C6)
Conservación:	9 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores



Peso del saco



Certificación



Pasta de enlucido

Pasta de terminación en revestimientos interiores realizados por aplicación manual, tanto en paramentos tradicionales de yeso, bien manual o proyectado, así como terminación de tabiques de escayola o cerámicos recubiertos de yeso o escayola.

VENTAJAS

- Buen deslizamiento;
- Alto índice de blancura;
- No repela sobre la superficie por lo que la capa quedará lisa y brillante.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El Megafine se debe aplicar lo más pronto posible después de que el guarnecido haya fraguado y esté suficientemente duro.

Preparación de la pasta

Amasado a saturación: adicionar el producto al agua hasta que no quede nada de agua en la superficie (7 a 8 litros de agua por 10 kg de Megafine). Batir mecánicamente hasta obtener una pasta homogénea y consistente. Aplicar a continuación.

Precaución: Una agitación mecánica muy larga o a altas revoluciones podría acortar el tiempo de trabajo.

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	2 horas
Proporción de mezcla (Agua/ Megafine):	0,75 aprox. (7 a 8 litros de agua/10 kg de Megafine)
T (°C) de aplicación:	5°C - 35°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (Yeso para aplicación en capa fina C6)
Conservación:	9 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



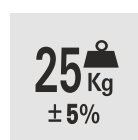
Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores



Peso del saco



Certificación

Yeso especial manual alta dureza



Pasta de terminación de alta dureza, recomendada para el enlucido de yesos tanto manuales como proyectados, en locales cuyas paredes estén más expuestas a golpes y choques: hospitales, escuelas, pasillos, locales industriales, etc.

VENTAJAS

- Alta dureza;
- Buen deslizamiento;
- Alto índice de blancura;
- No repela sobre la superficies por lo que la capa quedará lisa y brillante.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El Duroplast se debe aplicar lo más pronto posible después de que el guarnecido haya fraguado y esté suficientemente duro.

Preparación de la pasta

Amasado a saturación: espolvorear el producto sobre el agua hasta que no quede nada en la superficie (6 a 7 litros de agua por 10 kg de Duroplast). Batir mecánicamente hasta obtener una pasta homogénea y consistente. Aplicar a continuación.

Precaución: Una agitación mecánica muy larga o a altas revoluciones podría acortar el tiempo de trabajo.



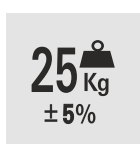
Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores



Peso del saco



Certificación

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	1 hora aprox.
Proporción de mezcla (agua/ Duroplast):	0,65 aprox. (6 a 7 litros de agua/10 kg de Duroplast)
T (°C) de aplicación:	5°C - 40°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE EN 13279 (Yeso para aplicación en capa fina C6)
Conservación:	12 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Pasta de agarre para placas de yeso laminado

Pasta de agarre en base yeso para la realización de trasdosados directos de Placas de Yeso Laminado.

VENTAJAS

- Excelentes propiedades mecánicas;
- Facilidad de amasado y aplicación;
- Buena consistencia para evitar descuelgues;
- Tiempo de secado rápido dando excelentes resistencias a tracción.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- Los soportes deben estar sanos, secos y libres de polvo, grasas y ceras;
- Al realizar trasdosados directos, imprimir soportes pulverulentos y consolidar soportes poco consistentes.

Preparación de la pasta

- Preparar la pasta en la proporción de 8 a 10 litros de agua por 20 kg de polvo;
- Mezclar manual o mecánicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente;
- Puede usarse de inmediato.

Aplicación

- Aplicar por puntos de 10 cm de diámetro separados 30 cm en horizontal y 40 cm en vertical.

CARACTERÍSTICAS

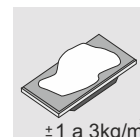
Tiempo de empleo:	1 hora 30 min
Proporción de mezcla (Agua/SRCola):	0,5 aprox. (8 a 10 litros de agua/20 kg de SRCola)
T (°C) de aplicación:	5°C - 30°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 14496 (Adhesivo a base de yeso para PYL)
Conservación:	9 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Tiempo de trabajo



Consumo

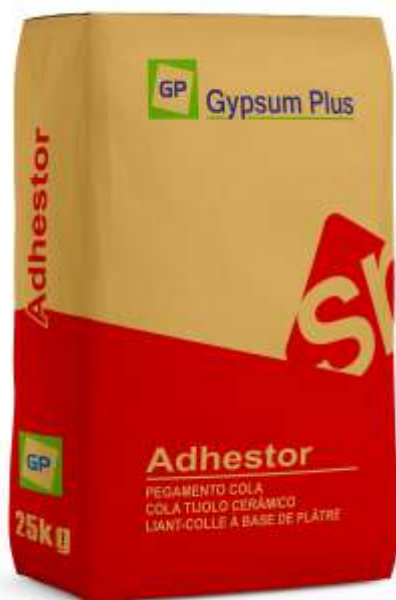


Peso del saco



Certificación

Pegamento cola



Pegamento especialmente preparado para la colocación de tabiques cerámicos, revestidos o de escayola, que simplifica y economiza su ejecución. También puede utilizarse en la colocación de placas y molduras ornamentales de escayolas.

VENTAJAS

- Elevado poder adhesivo;
- Fácil aplicación;
- Gran finura y blancura;
- Buena dureza.

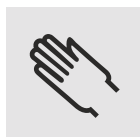
MODO DE EMPLEO

Amasado a saturación: Espolvorear Adhestor sobre el agua hasta que no quede nada de agua en la superficie (muy importante para obtener una adecuada pastosidad). 7 a 8 litros de agua por 10 kg de producto. Reposar durante 5 minutos y amasar a continuación, bien manual o mecánicamente hasta obtener una pasta homogénea.

Precaución: Una agitación mecánica muy larga o a altas revoluciones podría acortar el tiempo de trabajo.

Aplicación

- Poner la cantidad necesaria de Adhestor en la guía del tabique;
- Colocar otro tabique encima del pegamento, permitiendo el movimiento de éste sobre la guía hasta su sitio definitivo.



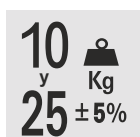
Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores



Peso del saco



Certificación

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	3 horas aprox.
Proporción de mezcla (Agua/ Adhestor):	0,75 aprox. (7 a 8 litros de agua/10 kg de Adhestor)
T (°C) de aplicación:	5°C - 35°C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 12860 (Adhesivo a base de yeso A2)
Conservación:	12 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Escayola fina rápida

Se utiliza para trabajos de acabados en construcción, elaboración de elementos prefabricados, en trabajos de sujeción de placas para techos lisos, esquineros, en mezclas de fertilizantes y estabilizador de suelos y vendas para a traumatología.

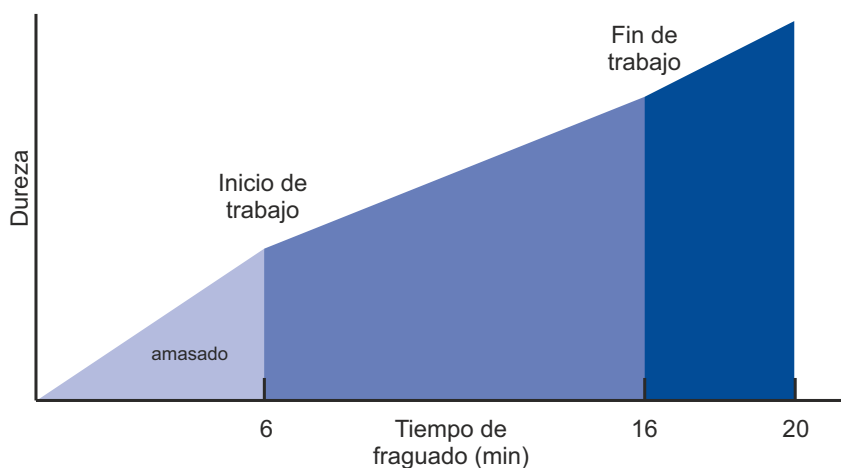
VENTAJAS

- Alto índice de pureza;
- Alto índice de blancura y finura;
- Fraguado rápido.

CARACTERÍSTICAS

Índice de pureza:	> 90 %
Tiempo de trabajo:	10 min
T (°C) de aplicación:	5 °C - 40 °C
Resistencia a flexotracción:	≥ 3,0 N/mm ²
pH:	> 6,0
Densidad de la escayola:	
fraguada para A/E=0,8:	1,0 g/cm ³
Dureza Shore C:	> 70 ud
Granulometría:	<200 μm
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (Conglomerante a base de yeso. Tipo A)
Conservación:	12 meses

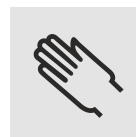
PROCESO DE FRAGUADO



El tiempo de fraguado puede variar dependiendo de factores como pH del agua, temperatura ambiente, velocidad de agitación, entre otros.

ALMACENAJE

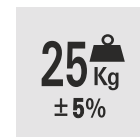
Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Aplicación Manual



Uso en interiores



Peso del saco
± 5%



Disponible en cisterna



Certificación

Escayola fina de fraguado controlado



Se utiliza para enlucidos, repaso de interiores y elaboración de prefabricados.

VENTAJAS

- Alto índice de pureza;
- Alto índice de blancura y finura;
- Fraguado controlado.

CARACTERÍSTICAS

Índice de pureza:	> 90 %
Tiempo de trabajo:	20 min
T (°C) de aplicación:	5 °C - 40 °C
Resistencia a flexotracción:	≥3,0 N/mm ²
pH:	> 6,0
Densidad de la escayola:	
fraguada para A/E=0,8:	1,0 g/cm ³
Dureza Shore C:	> 70 ud
Granulometría:	<200 µm
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (Conglomerante a base de yeso. Tipo A)
Conservación:	12 meses



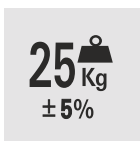
Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores

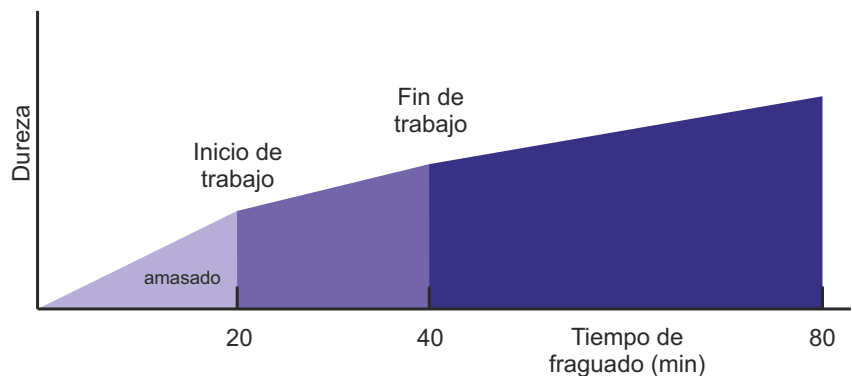


Peso del saco



Certificación

PROCESO DE FRAGUADO



El tiempo de fraguado puede variar dependiendo de factores como pH del agua, temperatura ambiente, velocidad de agitación, entre otros.

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Yeso grueso rápido

Yeso de aplicación manual para trabajos rápidos en obras, tales como sujeción de marcos y reglas, levantar tabiques, pegoteo, etc.

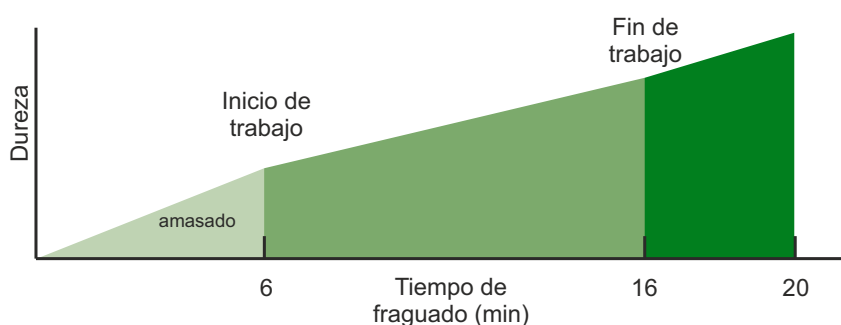
VENTAJAS

- Fabricado con yeso natural de gran blancura;
- Granulometría gruesa;
- Fraguado rápido.

CARACTERÍSTICAS

Índice de pureza:	87%
Tiempo de trabajo:	10 min
T (°C) de aplicación:	5°C - 40 °C
Resistencia a flexotracción para A/Y=0,8:	2,5 Nmm ²
Dureza Shore C para A/Y=0,8:	70 ud
Granulometría:	< 1,5 mm
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 131279 (Yeso para la construcción B1)
Conservación:	12 meses

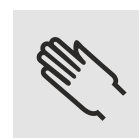
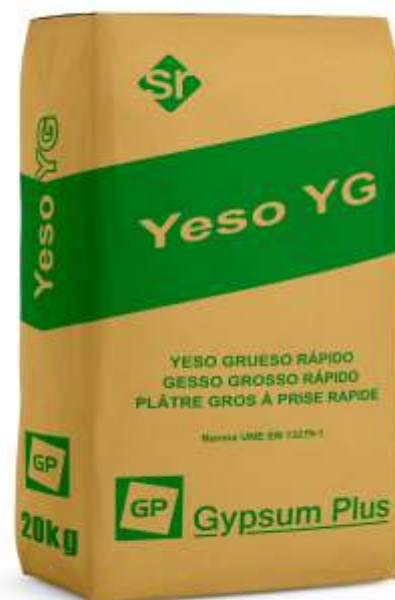
PROCESO DE FRAGUADO



El tiempo de fraguado puede variar dependiendo de factores como pH del agua, temperatura ambiente, velocidad de agitación, entre otros.

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Aplicación Manual



Uso en interiores



Peso del saco ± 5%

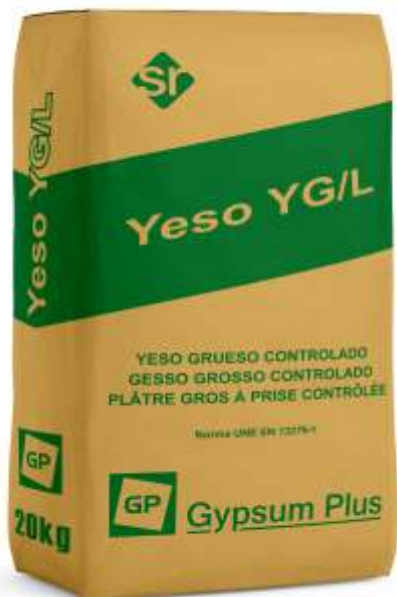


Disponible en cisterna



Certificación

Yeso grueso manual de fraguado controlado



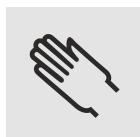
Yeso grueso de aplicación manual y fraguado controlado. Se utiliza para guarnecido de paredes y techos, rellenos y fijaciones en interiores.

VENTAJAS

- Fabricado con yeso natural;
- Gran trabajabilidad por su adecuada aditivación;
- Granulometría gruesa;
- Alto índice de blancura que le proporciona un perfecto acabado;
- Fraguado controlado.

CARACTERÍSTICAS

Índice de pureza:	87 %
Tiempo de trabajo:	20 min
T (°C) de aplicación:	5 °C - 40 °C
Resistencia a flexotracción para A/Y=0,8:	2,5 N/mm ²
Dureza Shore C para A/Y=0,8:	70 ud
Granulometría:	<1,5 mm
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 131279 (Yeso para la construcción B1)
Conservación:	12 meses



Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores

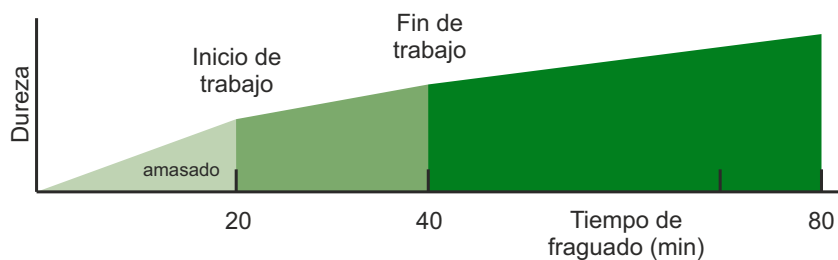


Peso del saco



Certificación

PROCESO DE FRAGUADO



El tiempo de fraguado puede variar dependiendo de factores como pH del agua, temperatura ambiente, velocidad de agitación, entre otros.

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Yeso fino controlado

Destinado a la terminación o enlucido de los yesos tradicionales.

VENTAJAS

- Facilidad de empleo por su adecuada aditivación;
- Granulometría fina;
- Alto índice de blancura que proporciona un perfecto acabado;
- Fraguado controlado.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Para mejorar la adherencia, los paramentos deberán estar exentos de eflorescencias, salitres, grasas y ceras antes de la aplicación.

Preparación de la mezcla

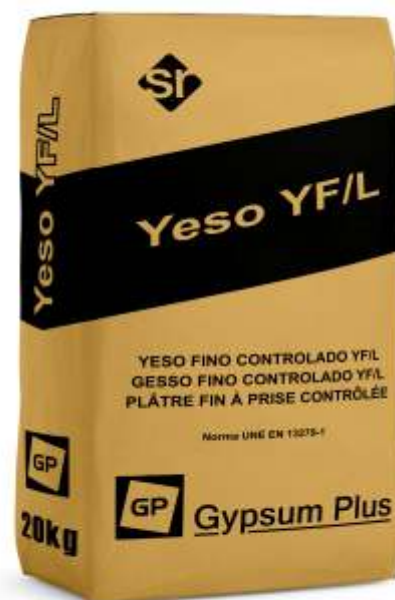
Amasado a saturación: adicionar el producto al agua hasta que no quede nada en el superficie (8 litros de agua por 10 kg de YF/L). Batir manualmente y aplicar enseguida.

CARACTERÍSTICAS

Tiempo de empleo:	1 hora 30 min
Proporción de mezcla (Agua/YF/L):	0,75 aprox. (7 a 8 litros de agua/10 kg de YF/L)
T (°C) de aplicación:	5 °C - 40 °C
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (yeso para aplicación en capa C6)
Conservación:	12 meses

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Aplicación Manual



Fraguado controlado



Uso en interiores

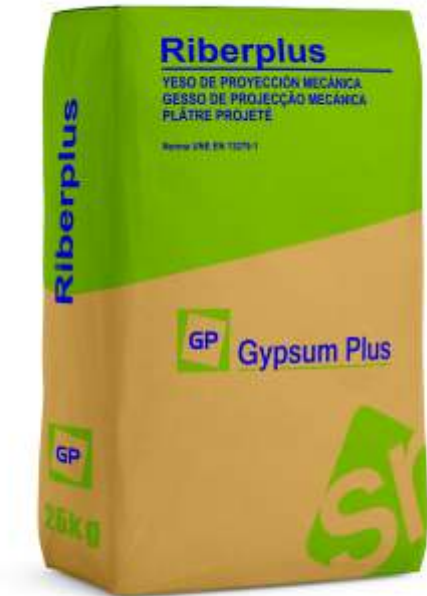


Peso del saco



Certificación

Yeso de proyección mecánica



Yeso de proyección mecánica para uso en interiores como revestimiento de paredes y techos.

VENTAJAS

- Fácil proyección por la máquina;
- Facilidad de reglado;
- Mínimo “descuelgue”;
- Perfecta trabajabilidad;
- Cierre suave y progresivo;
- Perfecta terminación en una capa;
- Buen rendimiento;
- Blancura final del paramento;
- Alta dureza;
- Adecuada granulometría.

CARACTERÍSTICAS

Índice de pureza:	87 %
Dureza Shore C:	80 ud
Tiempo de empleo:	2 horas 30 min
Aplicación:	Mecánica
Espesor de aplicación:	Mínimo: 9 mm; medio: 10 mm; máximo: 20 mm
Consumo:	9,5 kg/m ² por 10 mm de espesor
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (Yeso de construcción B1)
Conservación:	12 meses



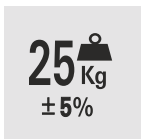
Proyección mecánica



Fraguado controlado



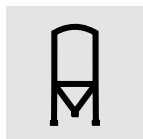
Uso en interiores



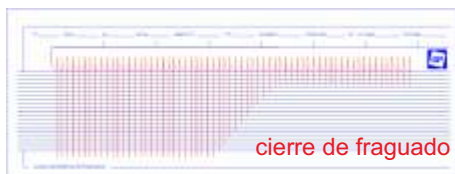
Peso del saco



Certificación



Disponible en silo



MODO DE EMPLEO

Proyección

- Se puede realizar en una o dos veces con un regleado intermedio, dependiendo del grossor que se aplique al paramento y la forma de trabajo del profesional;
- Posteriormente se reglea con regla metálica, alisando con talocha o llana, rematando la proyección mediante el sistema de fratasado o lucido con Megafine.

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Yeso de proyección mecánica aligerado

Yeso de proyección mecánica aligerado con perlita para uso en interiores como revestimiento de paredes y techos.

VENTAJAS

- Fácil proyección por la máquina;
- Facilidad de regleado;
- Mínimo “descuelgue”;
- Perfecta trabajabilidad;
- Cierre suave y progresivo;
- Perfecta terminación en una capa;
- Alto rendimiento del material y en trabajo para el profesional;
- Blancura final del paramento;
- Alta dureza;
- Adecuada granulometría.

PRESTACIONES ESPECIALES

Aislamiento térmico



Aislamiento acústico



Protección contra el fuego



Confortabilidad



CARACTERÍSTICAS

Índice de pureza:	87 %
Dureza Shore C:	80 ud
Tiempo de empleo:	2 horas 30 min
Espesor de aplicación:	Mínimo: 9 mm; medio: 10 mm; máximo: 20 mm
Consumo:	8,5 kg/m ² por 10 mm de espesor
Granulometría:	< 1,5 mm
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279 (Yeso de construcción aligerado B4)
Conservación:	12 meses

MODO DE EMPLEO

Proyección

- Se puede realizar en una o dos veces con un regleado intermedio, dependiendo del grossor que se aplique al paramento y la forma de trabajo del profesional;
- Posteriormente se regla con regla metálica, alisando con talocha o llana, rematando la proyección mediante el sistema de fratasado o lucido con Megafine.

ALMACENAJE

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Proyección mecánica



Fraguado controlado



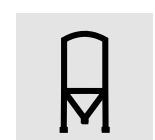
Uso en interiores



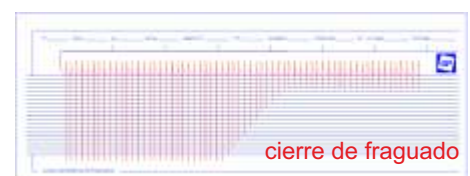
Peso del saco



Certificación



Disponible en silo



Sulfato de Calcio anhidro



Sulfato de Calcio anhidro obtenido por la deshidratación total a 400 - 700°C de la piedra molida de yeso natural (Aljez).

APLICACIONES

- Uso directo;
- En mezclas con cemento (tipo I Clinker o tipo II Portland) para solados, muros de contención, soportes de techos en galerías mineras, pastas y morteros autonivelantes;
- Como materia prima en yesos para la construcción;
- En la agroindustria como carga de fertilizantes, aglomerante de abonos y aporte de Calcio y Azufre para suelos cultivables.

CARACTERÍSTICAS

Fórmula:	CaSO ₄
Nº CAS:	7778-18-9
Aspecto:	Sólido granulado
Color:	Blanco
Índice de pureza:	> 80%
% Humedad:	< 1%
pH:	> 10
Resistencia a la compresión:	7 días > 20 MPa 28 días > 30 MPa
Conductividad térmica:	2,5 W/m K
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279-1

PRESENTACIÓN

Big bags, cisternas.

ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.

Sulfato de Calcio anhidro

Sulfato de Calcio anhidro obtenido por la deshidratación total a 400 - 700°C de la piedra molida de yeso natural (Aljez).

APLICACIONES

- Uso directo;
- En mezclas con cemento (tipo I Clinker o tipo II Portland) para solados, muros de contención, soportes de techos en galerías mineras, pastas y morteros autonivelantes;
- Como materia prima en yesos para la construcción;
- En la agroindustria como carga de fertilizantes, aglomerante de abonos y aporte de Calcio y Azufre para suelos cultivables.

CARACTERÍSTICAS

Fórmula:	CaSO ₄
Nº CAS:	7778-18-9
Aspecto:	Polvo fino
Color:	Blanco
Índice de pureza:	> 80%
% Humedad:	< 1%
pH:	> 10
Resistencia a la compresión:	7 días > 20 MPa 28 días > 30 MPa
Conductividad térmica:	2,5 W/m K
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13279-1

PRESENTACIÓN

Big bags, cisternas.

ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.



Mortero de Anhidrita

Para pavimentos autonivelantes



El mortero de Anhidrita Gypsum Plus se fabrica con base en Anhidrita (sulfato de calcio anhidro) obtenida a partir de la piedra de yeso natural mediante un proceso de deshidratación controlada y aditivado posteriormente para conseguir las propiedades físico mecánicas y autonivelación requeridas.

VENTAJAS

- Autonivelante;
- Mínima retracción;
- Poca fisuración;
- Uso manual o bombeable;
- Gran conductividad térmica;
- No necesita fibra ni malla;
- Excelentes propiedades físico mecánicas: alta dureza, resistencia a la compresión y a la flexión.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto:	Sólido granulado
Color:	Blanco amarillento
% humedad:	< 1%
pH:	> 10
Resistencia a la compresión:	7 días > 20 N/mm ² 28 días > 25 N/mm ²
Resistencia a la flexión:	28 días 5 N/mm ²
Conductividad térmica:	2,3 W/m K
Reacción al fuego:	A1
Normativa:	UNE-EN 13813

PREPARACIÓN

Mezclar entre 3 y 3,5 litros de agua limpia, preferiblemente potable, por cada 10 kg de mortero.

Se puede preparar en mezcladora de obra o en máquinas de bombear morteros (recomendado) ya que es más fácil distribuir con la manguera por todo el suelo a recrecer.

El mortero debe fluir y cubrir toda la superficie. Pasar una escobilla o rodillo para ayudar a igualar y a sacar las burbujas de aire.

El grosor de la aplicación puede estar entre 2,5 cm y 8,0 cm de espesor dependiendo del tipo de suelo, el uso final que se le va dar al local o si se van a cubrir las tuberías de suelo radiante.

En caso de usar el mortero de anhidrita para cubrir la tuberías de suelo radiante, se aconseja recrecer como mínimo 2,5 cm por cima de la tuberías.

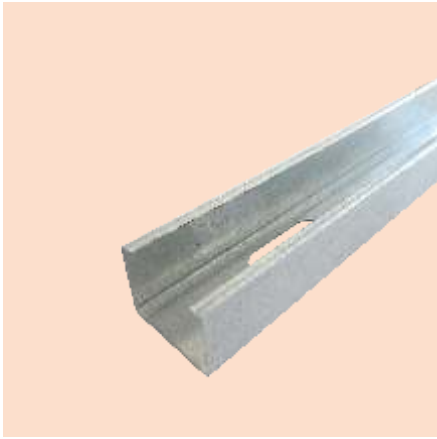
PRESENTACIÓN

Silo, sacos de 26 kg, big bags de 1000 e 1200 kg.

ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

Mantener el producto protegido de la intemperie y ambientes húmedos.

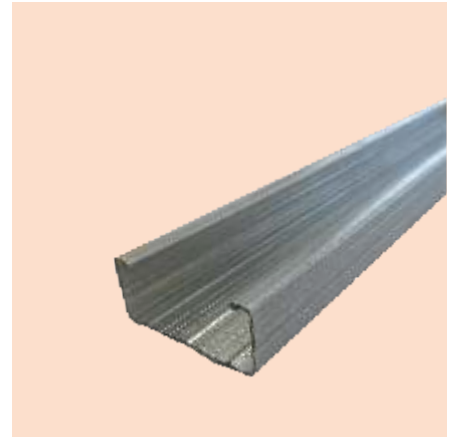




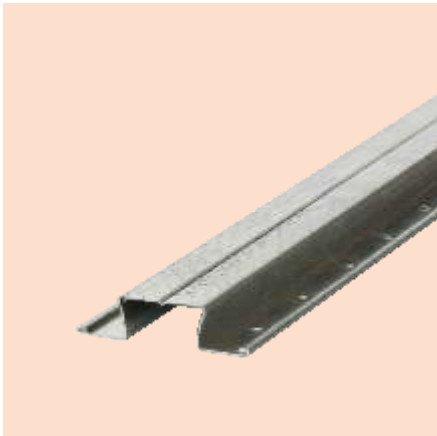
Montantes



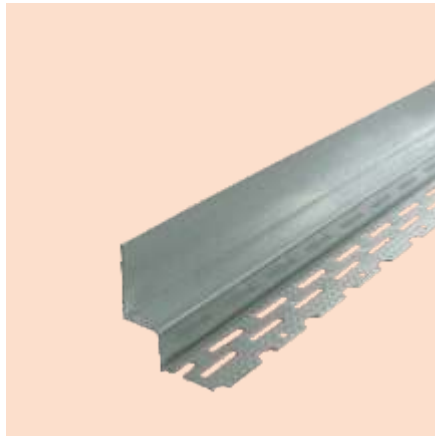
Canales



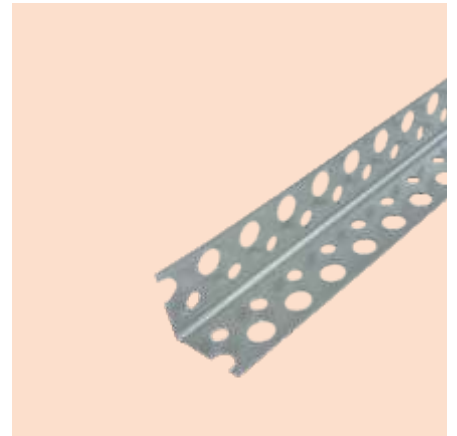
Perfil Techo



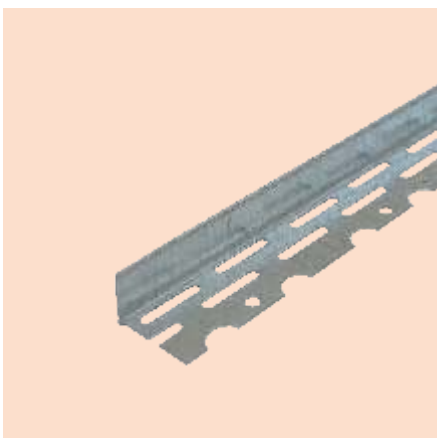
Perfil Omega



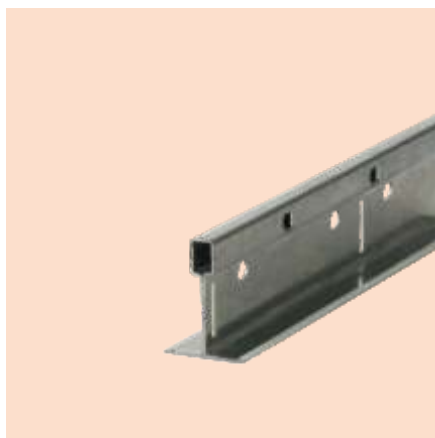
Perfil de Aleta Perforada



Angular Esquinero



Perfil Remate



T24



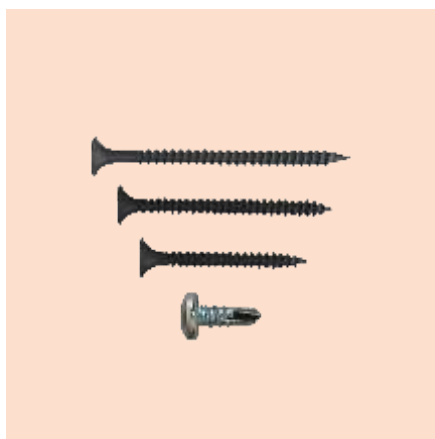
Horquilla



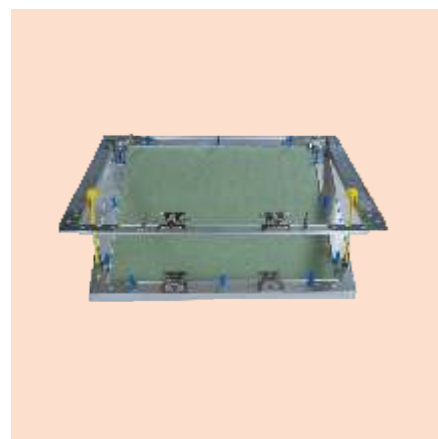
Accesorios



Empalme



Tornillos



Trampillas



Cinta para juntas



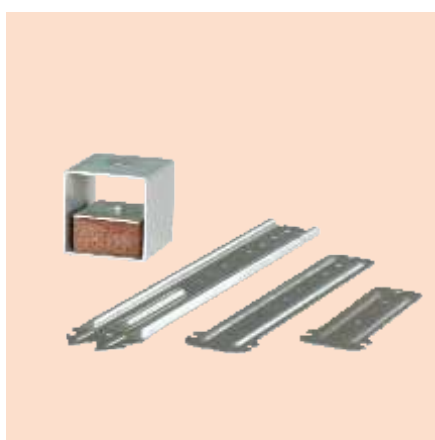
Guardavivos



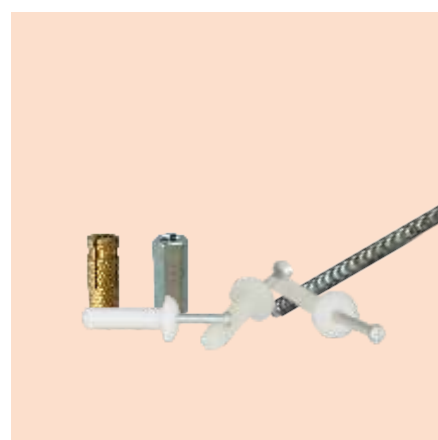
Cinta adhesiva



Banda acústica



Suspensiones



Otros accesorios



Gypsum Plus

Con calidad  la ribera



Polígono Industrial 1, Calle A, Nº 19
31592 Cintruénigo (Navarra), España

Tel: +34 948 811 492 Fax: +34 948 811 464

E-mail: info@gypsumplus.es website: www.gypsumplus.es